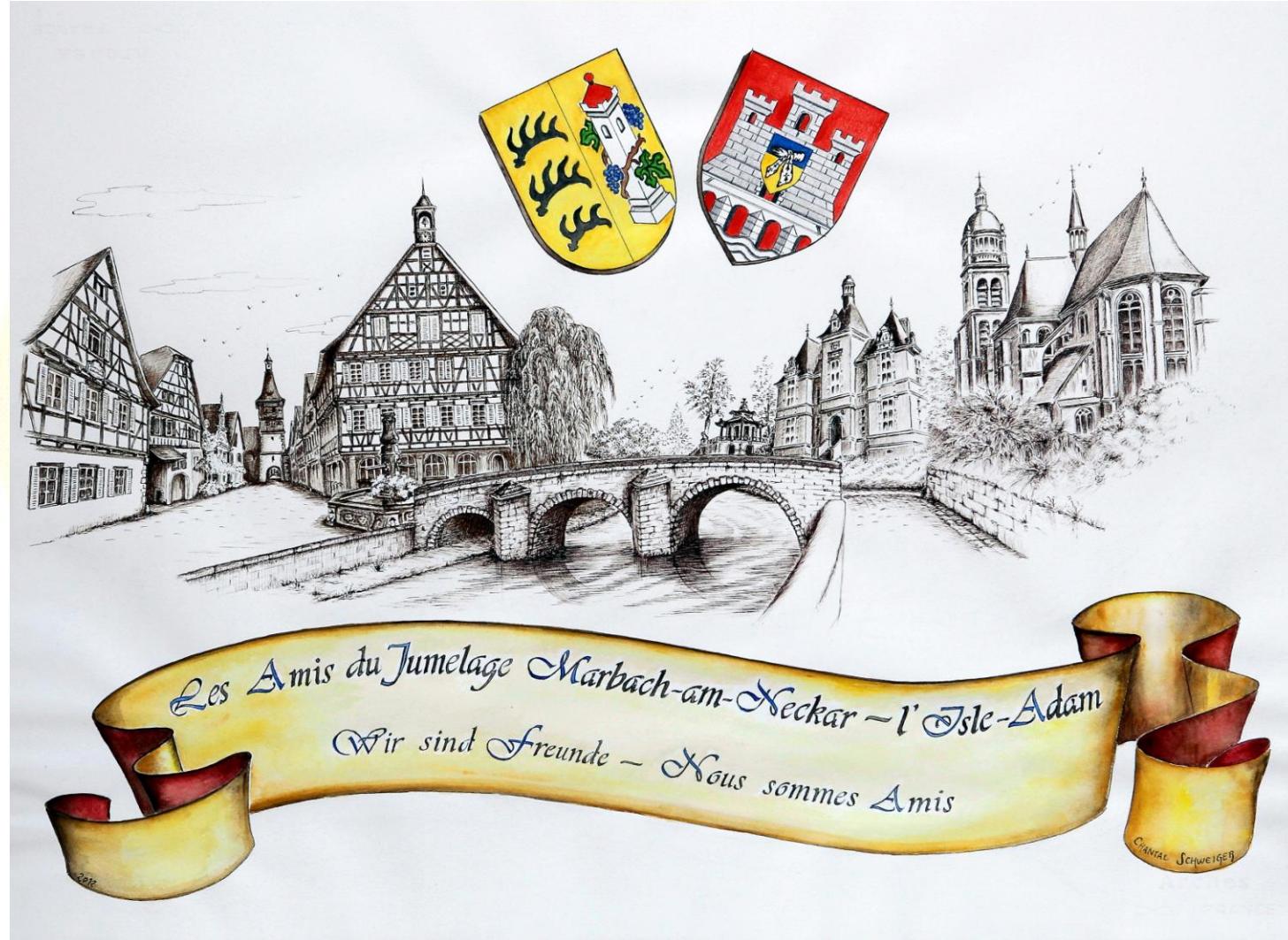


Assemblée Générale 2021



Information



- ☞ **L'assemblée générale en 2022 clôture l'exercice 2021**
- ☞ **2021, marqué par la réception de nos Amis de Marbach-am-Neckar et nos retrouvailles!**
- ☞ **Nous souhaitons la bienvenue aux nouvelles familles adhérentes.**

Ordre du jour



- 👉 **Rapport d'activités 2021**
- 👉 **Rapport financier et approbation des comptes 2021**
- 👉 **Projet de programme pour 2022**
- 👉 **Budget prévisionnel 2022**
- 👉 **Élections au conseil d'administration**
- 👉 **Questions diverses**
- 👉 **Pot de l'Amitié**

Rapport d'activités 2021



☞ ***Rappel : les membres du conseil d'administration sont tous des bénévoles et la participation de toutes les familles est nécessaire à la bonne organisation des activités.***

☞ ***Merci à tous les bénévoles Adamois et Marbacher pour leurs hautes contributions en 2021 afin d'organiser avec succès les activités.***

Surfez sur notre site!!!!



<http://amis-marbach.org>

Les photos sont en ligne !

Un grand Merci
aux photographes et à notre Webmestre, Serge

Ordre du jour



- ☞ Rapport d'activités 2021
- ☞ Rapport financier et approbation des comptes 2021
- ☞ Projet de programme
- ☞ Budget
- ☞ Élections au conseil d'administration
- ☞ Questions diverses

Approbation ?

Ordre du jour



- ☞ Rapport d'activités 2021
- ☞ Rapport financier et approbation des comptes 2021
- ☞ Projet de programme pour 2022
- ☞ Budget prévisionnel 2022
- ☞ Élections au conseil d'administration
- ☞ Questions diverses

Résultat analytique 2021



Poste	intitulé	Total période		solde période	
		débit	crédit	débit	crédit
ADHES	Adhésion		1182		1182
ADMI	Service administratif (f f /deces / photocopie /subvention/int	83,86	1010,77		926,91
AG et CA	Assemblée générale et conseil administration				
ALLEMAND	Cours d'allemand				
BARBECUE	Barbecue				
FORUM	Forum associations	23,85		23,85	
MARCHE NO	Marché de Noël	80	40	40	
NOEL ALLEM	Noël allemand				
POT	pot de retour	106,94		106,94	
VILLA NOEL	Village de Noël	703,41	2135,86		1432,45
VOYAGE AL	Venue des allemands	3368,75		3368,75	
Total Général		4366,81	4368,63	3539,54	3541,36

Compte de résultat et le Bilan 2021



CHARGES		2021	2020
ACHATS			
6064	Fournitures administratives	20,27	42,20
607	achat de marchandises	174,72	
,	Fournitures Enf. Petit equip	19,60	
	Total Achats :	214,59	42,20
AUTRES CHARGES EXTERNES			
613	Location marche de noel et village	330	
613	Locations informatique	117,29	113,51
616	Assurances	178,28	174,00
623	Relations publiques	65,90	
6251	Voyages et déplacements	331,12	
6257	Réceptions	3084,27	1131,73
6263	Affranchissements		7,39
627	Frais bancaires	45,36	49,96
	Total autres charges:		
	TOTAL CHARGES	4366,81	1518,79

PRODUITS		2021	2020
VENTES-PRESTATIONS			
706	Prestations - services	40,00	1075,00
707	Ventes de marchandises	2135,86	
740	L'Isle-Adam subvention	1000,00	2000
	Total:		3075,00
756	cotisation	1182	1571
	Total cotisations:		
PRODUITS FINANCIERS		10,77	7,75
	Total prestations:		
	TOTAL PRODUITS	4368,63	4653,75

BILAN AU 31 décembre 2021		2021	2020
ACTIF		2021	2020
Charges constatées d'avance(vin)		250,88	423,36
assurance		183,00	178,28
Comptes bancaires			
Credit Mutuel		3598,55	536,03
Livret CM.		8660,33	11649,56
Total Banques:			
TOTAL ACTIF:	12692,76	12787,23	

PASSIF		2021	2020
Report à nouveau		12424,94	9602,27
Produits constatées d'avance cotisation		266,00	50,00
Résultat net de l'exercice		1,82	3134,96
TOTAL PASSIF:	12692,76	12787,23	

Ordre du jour



- ☞ Rapport d'activités 2021
- ☞ Rapport financier et approbation des comptes 2021
- ☞ Projet de programme pour 2022
- ☞ Budget prévisionnel 2022
- ☞ Élections au conseil d'administration
- ☞ Questions diverses

Approbation ?

Ordre du jour



- ☞ **Rapport d'activités 2021**
- ☞ **Rapport financier et approbation des comptes 2021**
- ☞ **Projet de programme pour 2022**
- ☞ **Budget prévisionnel 2022**
- ☞ **Élections au conseil d'administration**
- ☞ **Questions diverses**

Programme d'activités 2022



- Janvier Journée franco-allemande
- Mars Assemblée Générale de l'association (19 mars)
- Mai Déjeuner avec tous les adhérents : le 15 mai
- Septembre Forum des associations
- Gassenlauf à Marbach-am-Neckar
- Voyage chez nos Amis de Marbach du 23.09. au 25.09.
- Novembre Marché de Noël organisé par Terre d'Europe
- Décembre Noël allemand avec tous les adhérents
- Village de Noël des Commerçants

Cours d'Allemand à la
Maison de L'Isle-Adam
Tous les samedis matin 9h à 11h
Le jeudi tous les 15 jours, de
20h00 à 22h00

Ordre du jour



- ☞ Rapport d'activités 2021
- ☞ Rapport financier et approbation des comptes 2021
- ☞ Projet de programme pour 2022
- ☞ Budget prévisionnel 2022
- ☞ Élections au conseil d'administration
- ☞ Questions diverses

Budget prévisionnel 2022



Fournitures administratives	200,00	Participation voyages	3500,00
Fournitures entretien & petit matériel	200,00	Stages Jeunes	0,00
Matières & fournitures animation	300,00	Cours d'Allemand	0,00
Assurances	200,00	Produits annexes	500,00
Personnel détaché	0,00	Subventions	0,00
Relations Publiques	50,00	Subventions de la Commune	1000,00
Réceptions	1450,00	Adhésions	1000,00
Affranchissements	50,00	Produits divers gestion	0,00
Frais bancaires	0,00	Produits financiers	0,00
Cotisations	0,00	Produits/Exercices antérieurs	0,00
Transport	3500,00		
Locations	0,00		
Divers	0,00		
TOTAL CHARGES	6000,00	TOTAL PRODUITS	6000,00
RESULTAT BENEFICE	0,00		

Ordre du jour



Approbation ?

- 👉 Rapport d'activités
- 👉 Rapport financier
- 👉 Projet de programme pour 2022
- Budget prévisionnel 2022**
- 👉 Élections au conseil d'administration
- 👉 Questions diverses

Ordre du jour



- ☞ Rapport d'activités 2021
- ☞ Rapport financier et approbation des comptes 2021
- ☞ Projet de programme pour 2022
- ☞ Budget prévisionnel 2022
- ☞ **Élections au conseil d'administration**
- ☞ Questions diverses

Membres du Conseil d'Administration



Rappel

L'Assemblée désigne les membres du Conseil d'Administration

Le CA compose son bureau : Président, Trésorier, Secrétariat, VP...

Si le Président n'est pas membre de droit, le Conseiller Municipal au jumelage est
Président-Délégué

Membres du Conseil d'Administration



Membres de droits (5)

Désigné par la nouvelle Municipalité,
conformément à nos statuts

- ☞ **Procoppe Aurélie**
- ☞ **Morvan LeBrech Claudine**
- ☞ **Salbert Julita**
- ☞ **Tellier Agnès**
- ☞ **Delais François**

Membres en cours de mandats (8)

- ☞ **Bulet-Devacht Marie-Luce**
- ☞ **Chaudonneret Gérard**
- ☞ **Leonhardt Martine**
- ☞ **LeFloch Serge**
- ☞ **Lemarquand Jacques**
- ☞ **Renou Michèle**
- ☞ **Schweiger Chantal**
- ☞ **Triballier Annick**

Membres du Conseil d'Administration



Candidats (4)

- 👉 Salesse Liliane
- 👉 Orluc Michèle
- 👉 Bacos Heike
- 👉 Isabel Delais

- 👉 Nadège Faul
- 👉 (nouvelle candidature)

RENOUVELLEMENT

Approbation ?

Ordre du jour



- ☞ Rapport d'activités 2021
- ☞ Rapport financier et approbation des comptes 2021
- ☞ Projet de programme pour 2022
- ☞ Budget prévisionnel 2022
- ☞ Élections au conseil d'administration
- ☞ Questions diverses



i

Merci à tous



Merci de votre attention
n'oubliez pas de participer ...
... c'est votre association
et
n'attendez pas les relances pour nous répondre.

Assemblée Générale 2021

